

东轻报

第 2938 期

2022 年 2 月 28 日



DONG QING BAO

东轻公司党群工作部主办

谋发展 增实效 强担当

——东轻党委召开理论学习中心组 2022 年第 2 次集体（扩大）学习会



史志国/摄

本报讯（记者 陈晓敏）2 月 24 日，东轻党委在老办三楼会议室召开理论学习中心组 2022 年第 2 次集体（扩大）学习会，学习主题是“加强党的政治建设，把全面从严治党向纵深推进”。中铝高端制造副总裁、东轻党委书记、董事长王学书，东轻党委副书记王书岩、东轻工作部主要负责人、党务助理组全体成员参加了会议。

会议由王学书主持。会上，王学书结合学习主题讲学习心得，谈了体会和感悟。

王学书强调，要以会议精神为主线，保持战略定力。

一是认真学习领会习近平总书记重要讲话精神，与东轻年轻年度工作会精神紧密结合，把握内涵要义，增强转型发展的自觉性和坚定性。二是深刻领会和准确把握市场经济形势，坚持底线思维，保持战略定力；要不断深化创新发展理念，构建新发展格局，坚定推进结构调整和产业升级，增强产业链供应链自主可控能力。三是深入践行“强担当、重实干、抓落实”的工作机制，坚持锤炼知行合一的政治品格和向心力和凝聚力，锻造敢于斗争、善于斗争、勇于自我革命的干部队伍，忠诚履职、团结奋斗，坚定信心、勇毅前行。

王学书强调，要以价值创造为引领，挖掘创新实效。

一是增强历史自信，练就过硬本领，坚定全面从严治党的政治自觉，加足马力实现产品高质量和

市场化。二是全面深化国企改革目标任务，增强经济发展的内动力，加快建设世界一流的中国特色现代企业。三是加快科技创新，精准施策推动生产运营转型升级，打造先进制造业新模式，提升核心竞争力。

东轻领导万时云、贾立群围绕学习内容进行了主题交流发言。大家一致认为，习近平总书记从党和国家事业发展全局高度，深刻总结新时代党的自我革命成功实践，深刻阐述全面从严治党取得的、产生的全方位深层次影响，对把全面从严治党向纵深推进、迎接党的二十大胜利召开作出的战略部署，具有很强的政治性、理论性、指导性、针对性。下一步，要认真学习领会，切实把思想统一到习近平总书记的重要讲话上来，坚持守正当先、稳中求进总基调，以价值创造为导向，以提高盈利能力为目标，全面加强党的政治建设，不断深化改革、创新管理、优化考核，要持续强化党员干部纪律规矩意识，不断巩固良好政治生态，为东轻创新发展做主动注入强劲动力。

会上，党群工作部组织了习近平总书记在中铝党的十九届六中全会专题研讨班开班式上重要讲话学习，习近平总书记在中国共产党的十九届六中全会专题研讨班开班式上重要讲话学习，习近平总书记在中铝党的十九届六中全会专题研讨班开班式上重要讲话学习，习近平总书记在中国共产党的十九届六中全会专题研讨班开班式上重要讲话学习，习近平总书记在中国共产党的十九届六中全会专题研讨班开班式上重要讲话学习。

反哺生产计划，实现了联动生产、均衡生产。

“车间智能制造”运用信息化手段提升了生产制造过程中各项资源配置的效果和设备产能的利用率，降低了计划人员的劳动强度，缩短了计划制定和信息传递时间，保证了东轻更快、更好应对与迅速变化的市场环境对多种多样的交货需求，促进了东轻管理运营模式的革命性转变。

届中央纪律检查委员会第六次全体会议上的讲话精神和《中国共产党纪律检查委员会工作条例》，中共中央办公厅、国务院办公厅《关于更加有效发挥统计监督职能作用的意见》等内容。

东轻领导万时云、贾立群围绕学习内容进行了主题交流发言。大家一致认为，习近平总书记从党和国家事业发展全局高度，深刻总结新时代党的自我革命成功实践，深刻阐述全面从严治党取得的、产生的全方位深层次影响，对把全面从严治党向纵深推进、迎接党的二十大胜利召开作出的战略部署，具有很强的政治性、理论性、指导性、针对性。下一步，要认真学习领会，切实把思想统一到习近平总书记的重要讲话上来，坚持守正当先、稳中求进总基调，以价值创造为导向，以提高盈利能力为目标，全面加强党的政治建设，不断深化改革、创新管理、优化考核，要持续强化党员干部纪律规矩意识，不断巩固良好政治生态，为东轻创新发展做主动注入强劲动力。

会上，党群工作部组织了习近平总书记在中铝党的十九届六中全会专题研讨班开班式上重要讲话学习，习近平总书记在中国共产党的十九届六中全会专题研讨班开班式上重要讲话学习，习近平总书记在中国共产党的十九届六中全会专题研讨班开班式上重要讲话学习，习近平总书记在中国共产党的十九届六中全会专题研讨班开班式上重要讲话学习。

反哺生产计划，实现了联动生产、均衡生产。“车间智能制造”运用信息化手段提升了生产制造过程中各项资源配置的效果和设备产能的利用率，降低了计划人员的劳动强度，缩短了计划制定和信息传递时间，保证了东轻更快、更好应对与迅速变化的市场环境对多种多样的交货需求，促进了东轻管理运营模式的革命性转变。

反哺生产计划，实现了联动生产、均衡生产。

“车间智能制造”运用信息化手段提升了生产制造过程中各项资源配置的效果和设备产能的利用率，降低了计划人员的劳动强度，缩短了计划制定和信息传递时间，保证了东轻更快、更好应对与迅速变化的市场环境对多种多样的交货需求，促进了东轻管理运营模式的革命性转变。

企业精神：励精图治 创新求强
核心价值：责任 诚信 开放 卓越



对标学习有目标
对绿道追赶有方向

本报讯（记者 王秀晶）

2 月 27 日，在文昌航天发射场，带着 22 颗卫星成功“上天”的“共享火箭”——长征八号遥二运载火箭成功发射，创下我国“一箭多星”最高纪录，由此开启了新的共享火箭“拼车”时代。得知此消息的东轻人欢欣雀跃，因为此次火箭搭载的铝合金板材、型材、棒材以及锻环等多个品种的铝合金关键材料多为东轻优质产品。东轻为我国航天事业攀上更高峰再立新功。

“今年是东轻建厂 70 周年。全体东轻人牢记厂初心，不忘报国使命，始终以满足国家需要为己任，踔厉奋发在铝加工事业的广阔领域，为我国国防军工、航空航天等国民经济重要领域提供高质量、高性能铝合金材料，为我国的伟大工程、伟大事业、伟大梦想挺起绿色脊梁。”东轻副总工程师徐海鹰激动地说道。

据了解，此次长征八号二火箭的发射，是新一代运载火箭在 2022 年的首次飞行，也是型号不带动推器的新构型首飞，是我国航天史上又一新突破。每一次的跃升都是科技创新驱动下的航空材料质的突破。为增强火箭承载能力、保证 22 名“乘客”顺利升空，东轻技术人员充分发挥协同精研、创新求强的企业精神，结合使用需求，对照产品性能，以影响结果的突出因素为发力点召开专项攻关，他们夙兴夜寐，百折不挠，一次次积累实验数据，一次

次调整工艺参数，终于固化了生产工艺。为保障每一块铝合金材料的保供优质，东轻生产、技术、设备等多个系统协同作战，坚决落实以打造精品为主要目标的“精品工程、质量提升”行动，推行安全生产标准化，制度落实零差异化等精细化管理新举措，层层压实质量责任，坚决保障火箭用铝材料质量绝对安全可靠，完成了高质量、高韧性、耐腐蚀以及超塑成型铝合金材料的圆满交付。

“为圆满完成超大规模铝合金锻环的高质量保供，东轻技术人员充分发挥工匠精神，先后克服超大规模铸件的切削、热处理工艺等难题，生产技术人员全程跟进、协同发力，随时监测产品质量，及时解决难题，成功保障了火箭用铝合金材料的高质量生产。”东轻新材公司副总经理龙成介绍。

随着百年，迈上新征程，中铝东轻将发扬 70 载红色基因，传承和弘扬“一帮”精神，砥砺奋进在共和国铝加工事业的第一线，坚决拓展社会主義现代化的中国铝业的“排头兵”，为“中国速度”赋能，踔厉奋发贡献绿色力量。

「东轻造」助力共享火箭开启「拼车」时代

东轻“车间智能制造”入选工信部智能制造优秀场景

本报讯（通讯员 纪羽丰）2 月 14 日，工业和信息化部、国家发展和改革委员会、财政部、国家市场监督管理总局联合公示了 2021 年度智能制造试点示范工厂揭榜单位和优秀场景名单，共 110 个工厂和 241 个场景入选。东轻申报的“智能制造优秀场景——车间智能制造”方向已入选并在工信部网站进行了公示。

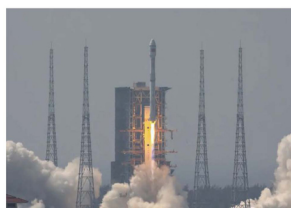
据悉，智能制造优

秀场景主要是依托工厂或车间，面向单个或多个制造环节，提炼关键需求，通过 5G、工业互联网、大数据、人工智能、北斗系统等新一代信息技术与核心制造环节的深度融合，重点梳理凝练可复制、可推广的智能制造优秀场景。东轻始终以始终采用人工排产的方式组织生产，依靠纸质单据及个人经验的排产模式使得客户订单和生产资源缺乏有效匹

配，在生产组织过程中，未充分考虑到设备的运行效率和产品加工辅助时间等因素，因此无法满足客户个性化需求并实现柔性化生产。导致生产按期交付的保障能力不足。现在，东轻通过“车间智能制造”的方式，科学高效的计划排产，将自动量设计生产排产指令下发至生产车间，生产车间根据计划安排生产任务，任务完成后将投产实绩

反哺生产计划，实现了联动生产、均衡生产。

“车间智能制造”运用信息化手段提升了生产制造过程中各项资源配置的效果和设备产能的利用率，降低了计划人员的劳动强度，缩短了计划制定和信息传递时间，保证了东轻更快、更好应对与迅速变化的市场环境对多种多样的交货需求，促进了东轻管理运营模式的革命性转变。



中国工商银行黑龙江省分行行长助理兼 哈尔滨分行副行长、自贸区分行书记柳春明到东轻交流访问



本报讯(记者 高晨)2月22日,中国工商银行黑龙江省分行行长助理兼哈尔滨分行副行长、自贸区分行书记柳春明一行到东轻交流访问。东轻总经理、党委书记张荣旺,财务总监陈凯鸣及相关部门负责人在老办三楼大会议室与柳春明一行进行了座谈。

张荣旺对柳春明一行的到来表示欢迎,对中国工商银行黑龙江省分行一直以来对东轻的大力支持表示感谢。张荣旺说,东轻是共和国的铝加工长子,为我国国防军工、航空航天、轨道交通等高端领域提供了大量的铝合金材料,曾有着“一家供全国,全国靠一家”的美誉。近年来,东轻不断加快自主研发和自主创新,为国防事业做出了突出贡献。目前,在保证国防军工、航空航天用高端铝合金材料需求的同时,东轻通过生产工艺优化和产业结构调整,持续推进核心产品的深加工制造,进一步提升生产装备能力,向高端材料市场迈进。多年来,东轻与中国工商银行黑龙江省分行有着长期、紧密的合作关系,希望中国工商银行黑龙江省分行继续给予东轻支持和帮助,双方不断加强

合作,拓宽合作领域,提升合作层次,携手共进,实现共赢。

柳春明对东轻取得的业绩给予肯定,简要介绍了中国工商银行黑龙江省分行的相关业务情况,并征求了东轻对中国工商银行黑龙江省分行在金融服务方面的意见和建议。柳春明表示,未来,中国工商银行黑龙江省分行将继续为东轻提供全方位金融服务,希望双方在良好合作基础上,进一步加强沟通交流,积极探索新的合作模式,加强银企合作,共同发展。

会上,双方还就银企合作相关事宜进行了深入交流。

征程万里风正劲 策马扬鞭自奋蹄 ——熔铸厂装备升级拓宽窄口纪实

●才智

哈尔滨的2月,寒风依然凛冽。走进熔铸厂熔铸现场,炉火正旺,一台台铸造机在工人的手中操作自如。到处是繁忙的景象,大家都在为全力保障增产上量。

“开局就是决战,起步就是冲刺……”东轻领导的话语早已深入每名熔铸人的心中。随着国内外不确定因素的影响和后遗症时代的经济复苏,东轻商品生产需求进一步提升。如何在2021年的基础上,继续扩大熔铸产能,拓宽高端制品生产窄口,为东轻创造更大的效益,是熔铸厂2022年生产经营工作中的重中之重,而高端制品的熔铸和均火产能问题,却是限制产能提升的核心因素。

厚德志成,精工至善。在东轻的谆谆教诲和领导的殷切期望之下,面对种种困难、重重考验,熔铸人没有屈服、更没有放弃,人无远志,必有近忧。2021年,熔铸厂就知难而上来年要面临的艰难挑战,经过多轮的详细研讨、积极谋划,毅然提出了建设36#熔铸炉、3#均热炉升级改造、采购过跨式爬车等一系列举措,并得到东轻的大力支持。目前,这些项目正在如火如荼的建设实施过程中,投产后,将实现熔铸厂2022年增产上量,提升经营目标起到关键的支持作用。

加快建设进度
提早投产增产能

36#熔铸生产线的建设,是

2022年拓宽高端制品熔铸产能窄口的核心举措,项目主要包括国产50吨固定式熔铸炉、50吨倾动式保温炉、进口可倾式熔铸设备。投产后,每月可增产东轻3000吨以上铸锭的供给需求。

人算不如天算。原计划的11月份疫情影响,原计划的设计审查、物资到货、人员就位、现场施工等一系列工作均受到严重的冲击,工期延误。为此,熔铸厂积极想办法、定措施,为施工方创造条件 and 提供帮助,想尽办法,保证进度。

1月5日,36#熔铸生产线现场施工正式开始。在双方的共同努力下,项目建设推进顺利。截至目前,已完成主体钢结构的焊接合拢,炉体耐火材料砌筑工作全面开展。熔铸厂将继续贯彻“保安全、保质量、保工期”的三保原则,克服疫情影响施工的工期影响,持续做好现场施工指导、监督工作,按进度推算,预计提前一个月正式投产,为熔铸厂早日实现增产上量打好了“第一战”。

同时,熔铸厂考虑到了36#熔铸线配套采购的除烟气装置为进口设备,设计、制造、运输的时间长,预计在年底安装使用,存在无法配合36#熔铸线同时投产的问题。由于36#线只能生产普通制品,熔铸炉投产后期仍需与生产高端制品的35#线共用1台铸车,无定罐两条生产线的投产造成了大量损失,且无法与现有35#线形成合力,必将导致现有35#线高端制品的

产量下降。“这个难题不解决,36#线投产早也于济于事,也无法保证进口铸造机达到最大生产效率。”千钧重负压在熔铸人的肩头。

被克服的困难就是胜利的契机。面对这一棘手问题,熔铸厂不等不靠,基于多年的技术积淀和对熔铸设备的深刻理解,制定了一套可实施、低投入、周期短解决方案。在进口设备不能与熔铸炉同时投产的情况下,也可最大限度的保证35#线国产36#“二供一”的设备不受设备限制,拓宽了高端制品熔铸窄口,实现了最大效率生产需要。

压缩改造工期
革新创新拓宽窄口

熔铸厂3#均热炉始建于2012年,由于燃气式均热炉的特定结构和工作方式,温度控制精度相对较低,长期以来均热均火普遍受制。近年来,高端制品的产量逐年增大,熔铸厂的高端制品均火已接近饱和。

2022年,东轻在五届八次职代会主唱响了“高端制品生产力量再创新高”的主基调,这使熔铸厂均火窄口愈加凸显。如何利用现有设备进行升级改造,使燃气式均热炉温度控制精度达到高端制品的工艺要求,成为了摆在熔铸厂面前的又一难题。

世上无难事,只要肯登攀。熔铸厂根据2021年2#均热炉升级改造的成功经验,结合3#炉现有的实际情况,经与施工厂家多次研究讨论,最终确定改造方案:增加燃烧器,对控制系统实施优化,力争实现均火温度控制均匀、降低废品率的目标理想。

在目标明确后,该改造项目已于2021年12月底开始施

本报讯(通讯员 仇平)2月18日,东轻无损检测(NDT)特种工艺无损检测质量审查协会PKI的Nadcap-NDT认证现场审核。

在为期2天的审核中,审核组依据AC7114、AC71143等审核要求,检查了东轻相关测试规范、内部文件、测试方法、测试操作流程等内容。通过检查,审核组对东轻NDT特种工艺检测过程给予了高度评价。

据了解,此次认证新引入了超声水浸相控阵检测技术,为东轻东轻顺利取得超声水浸相控阵检测

特种工艺认证现场审核

特种工艺认证,质量管理体系中心成立了Nadcap-NDT认证工作组,邀请GE、哈飞检测校准实验室对无损检测设备进行综合性测试、机械精度测试及板卡测试。对文件的适宜性、有效性、有效性进行了两次内部审核,并依据检查单要求,逐条确认,查漏补缺,确保文件的符合性。

通过Nadcap-NDT认证现场审核,东轻新引入的超声水浸相控阵检测技术,不仅拓宽了超声检测窄口,增强了无损检测能力,还大大提高了东轻产品的保供能力,为东轻国内高品质发展保驾护航。

据了解,此次认证新引入了超声水浸相控阵检测技术,为东轻东轻顺利取得超声水浸相控阵检测

特种工艺认证现场审核



工。为了保证工期进度,施工厂家多名技术人员虽然放弃了春节回家团聚的机会,每日坚守在施工现场,为早日攻克难啃着他无私的付出。

据了解,目前项目进展顺利,已进入收尾阶段,预计2月底开始启动调试。改造完成后,熔铸厂均火产能将得到进一步提升,均火炉口得到缓解。

下一步,熔铸厂还准备对1#均热炉进行创新升级改造,势必把均火炉口进一步拓宽,将“不气馁、不放弃”的熔铸进取精神传承到底,向实现增产上量继续迈开坚实步伐。

打破思维定势
解放思想思维

熔铸厂北线工程现有炉前加料车2台,受制于固有的生产模式的限制,熔炼所用物料从配料室至装炉需要经过3次天车运转操作,且必须利用炉台爬车承载或实现过跨使用,既费时又费力。随着近年来熔铸厂生产布局的持续完善,到2022年,熔铸厂北线将建成4套熔铸炉组,熔铸物料的转运已作为制约产能提升的新的高端窄口。

创新突破,笃行不怠。多年来,熔铸厂坚持解放思想,打破思维定势,力争用活创新思维,力争发展实效。围绕制约难题,召开专项会议,结合实际情况,研究解决方案。“如果有一种加料车,既可以炉前加料,又可横向过跨,实现物料装车到炉台一气呵成,不就可以减少多次转运的繁琐工序了吗?”顿时大家有了一种豁然开朗的感觉。

雷厉风行,说干就干。在继续做研究后,立即安排专业相关设备制造商,并组织前来现场开展技术交流,但结果不理想,没有一个厂家有适合加料车的方案设计制造,熔铸厂上下再次陷入了困境当中。

“办法总比困难多。”熔铸厂没有放弃自己的想法,在积极与设计制造商共同研究解决问题的同时,加紧对设备设计的理论论证,陆续攻克了诸多技术难点,最终指导设备厂家进行设计研发,完成国内首台可实现过跨功能的加料车,目前,该设备已由制造商制造加工完成,熔铸厂将及设备进行安装调试,以确保设备按期投入使用。

经过咨询得知,该加料车在投产前,将打破现有物料周转方式,进一步提升熔铸效率,这也标志着熔铸厂再次树立了一个解放思想,打破常规的典型标杆。未来,熔铸厂将继续对其其它两台加料车实施全面升级,全面为生产经营取得优异成绩贡献力量。

熔铸事业扬帆起航,东轻航母即将启航。2022年,熔铸厂将深入贯彻东轻五届八次职代会精神,以“一体两翼”为战略思路,以“六增、六持续”为发展主线,贯彻新发展理念,落实时代要求,全面推动创新驱动,持续推进改造项目目标实施,以打破高端制品生产窄口为目标,努力向高质量发展前进迈进,为加快东轻高质量发展进程贡献熔铸力量。



黄鹤楼——黄鹤楼 (Yellow Crane Tower) 是中国 5A 级旅游景区，江南三大名楼之一，位于湖北省武汉市长江南岸的武昌蛇山之巅，建于三国时代东吴黄武二年。黄鹤楼在三国时期是军事楼，后演变成观赏楼，历代文人墨客在此留下了许多千古绝唱如《黄鹤楼》、《黄鹤楼送孟浩然之广德》等，使得黄鹤楼自古以来闻名遐迩。2021 年，黄鹤楼被评为“武汉十大景”。

据传，唐贞观二十三年（公元 649 年）高宗继位。岭南道节度使苏广州洋饼马蹄、莲藕、茯苓、姜芋、菱角之名，遂令画匠作“洋饼五秀”图，追史献图及万物于朝。高宗见物图喜，令为登基祭物。

据史料记载：调露二年获嘉平，武后废为庶，迫令自杀。贤有三子，光顺、守礼、守义。光顺为乐安王，徒义丰被诛。守义为键为王，徙封桂阳。贤及光顺逝后，守义得“洋饼五秀”图，垂拱四年，守义病，薨前传图嘱长子承袭避武后诛。承袭及后入襄国，经契、相、安南出海，后晋天福元年入广州。

马蹄糕的由来



居城西直街、聚龙里。承袭后裔李比寻得“洋饼五秀”后，迁洋塘村。其时，恰逢马蹄收获，陈坤按当地习惯鲜食，觉清香甘甜，乃存鲜马蹄若干，欲待后分食。不久，鲜马蹄开始腐烂，陈坤遂用焙面法，将马蹄去皮捣糜置于釜，慢火焙干成粉。将粉水煮成糊分与乡民服食，皆称与鲜食马蹄之无异。

因其用“洋饼马蹄”制作，故陈坤称之为“洋饼马蹄粉”。随后，陈坤就地开办“洋饼五秀”店，沽“洋饼马蹄粉”及“洋饼五秀”制品传于后世。而“洋饼马蹄粉”，即为现今的马蹄糕。



时尚生活

语言的艺术——相声



噙了个喵 摘自网络

相声 (Crosstalk)，一种中国民间曲艺表演艺术，主要功夫分说、学、逗、唱四功。根据表演形式的不同可以分为相声、对口相声、群口相声等。

相声有三大发源地：北京天桥、天津劝业场和南京夫子庙，一般认为于清咸丰、同治年间形成。是以说笑话或滑稽问答引起观众发笑的曲艺形式。它是宋代杂剧的“像生”演变而来的。到了晚清年代，相声就形成了现代的特色和风格。主要用北京话讲，各地也有以当地方言说的“方言相声”。在相声形成过程中广泛吸取口技、说书等艺术之长，寓庄于谐，以讽刺嘲笑表现真善美，以引人发笑为艺术特点，以“说、学、逗、唱”为主要艺术手段。表演形式有单口、对口、群口三种。单口相声由一个演员表演，讲述笑话；对口相声由两个演员

一捧一逗，通常又有“一头沉”和“子母哏”两类；群口相声又叫“群活”，由三个以上演员表演。传统曲目讽刺社会各种丑恶现象和通过诙谐的叙述反映各种生活现象为主，解放后除继续发扬讽刺传统外，也有歌颂新人的新作品。传统曲目有《关公战秦琼》、《戏剧与方言》、《贾行家》、《扒马褂》等，总数在四百个以上，反映现代生活的作品则见《打靶》、《买猴》、《帽子工厂》等影响较大。



“小人书”什么时候最繁荣？

1949 年后到 1966 年，中国的“小人书”——连环画艺术有了很大的发展。由于画面的通俗性，中国政府把连环画作为教育民众的一种重要方式。在这一时期，连环画作品充实着人民的文化生活，连环画不仅是青少年的重要课外读物，也是许多成年人文化娱乐的重要内容。

五十年代，由于提倡艺术要为广大工农兵服务，因而，政府对连环画的出版单位进行了重组，出版工作主要由北京人民美术出版社和上海人民美术出版社进行。1951 年底，一个以连环画为内容的刊物《连环画报》创刊。这期间的连环画作品呈现出有计划和有规模地进行选题、编绘和出版。

由于连环画的发行量比较大，绘图者的报酬与其它以绘画为生的行业相比更为丰厚。许多人投入到了连环画的创作中，少数民族语言和外语的连环画

作品也有出现。由于斌曾、韩和平绘画的 10 册套《铁道游击队》（刘知侠原著，董子良改编）从 1955 年到 1962 年出版至今，此后这套书共再版 20 次，印数达到 3652 万册，在那个时代有很大的影响，也是迄今为止印量最大的作品。1957 年，连环画《三国演义》由上海人民美术出版社出版，全套共 60 册，7000 多幅插图，这是迄今为止篇幅最多的一套连环画作品。不计其数的画家们暂时搁置了个人艺术创作，投入连环画的创作当中，其中不乏像王叔晖、刘继卣这样的国画大师。

连环画的创作者们不仅将各种古典小说、历史、传说故事等传统文化介绍给广大人民群众；更由于当时从事这项工作的几乎都是顶尖的一流画家，所以创造了中国连环画史上无以伦比的艺术高峰；除了已逝世的一些画家，凡有八九十年代的几乎都成了中国画坛上的领军人物，足见从事这项工作的画家的实力非比一般。名家的作品一方面提高了连环画的艺术水准，另一方面也提升了后来的收藏品市场。八九十年代后，人们屡屡提及要重创新连环画的辉煌，但是时过境迁，现代从事连环画的画家实力已非昔可比，要想恢复昔日辉煌已不可能，所以那一时期的连环画已成绝响，乃是中国艺术史上的一朵奇葩。



偶像 摘自网络

去你要去的地方，做你要做的事情，看你要看的东西，这些过程中，你写作的工具变钝了，失去锋芒了。不过，我倒情愿它变钝而变钝。好比自己不知道我得把它再加以磨砺，敲打得像个样子，磕磕碰碰，明白自己还有东西可写，而绝不愿工具闪亮发光，却无话可说，也不愿工具光滑润滑，却束之高阁，闲置不用。

——海明威

毛料西装如何保养？

西装的面料有很多，毛料只是其中一种，其在冬天穿十分的保暖舒适，那么对于毛料的西装你知道应该如何清洗才好吗？以下希望能够帮助到你。

1. 羊毛不易脏，且很容易清洗，但最好不要每次穿后即清洗，可用重点式的方式来清除污垢。在每次穿完后，用软刷拭领上和袖口内部，不但可除去毛料西服上的灰尘，也可使毛料西服恢复原有的影松外观。羊毛服饰在每次穿着前应存放一段时间休息，较易保持外形。
2. 如毛料西服已变形，可挂在有热蒸汽处或喷一点水以帮助其外形的恢复。
3. 不宜机洗，因羊毛遇水后会加重其缩水，用 30 度—40 度温水手洗。
4. 决不能漂，漂白后的毛织品会变黄。
5. 洗后轻轻挤去水分，不可扭干。
6. 晾晒最好铺平或挂干，以免变形。
7. 不可烘干。

名人名言

